

# Bronce al plomo V10 <sup>(2)</sup>

## Composición química

ELEMENTOS	Cu	Sn	Pb	Zn	Ni	P	Fe	Sb	S	Al
% Mínimo / Máximo	78,0 82,0	9,0 11,0	8,0 11,0	2,0	2,0	0,05 0,10	0,10	0,50	0,10	78,0 82,0

## Propiedades técnicas

NORMA E.N.		EN 1982 : 1998
Norma U.N.E.		UNE 37-103-2 : 1981
Densidad	kg/dm <sup>3</sup>	9,0
<b>PROPIEDADES MECÁNICAS</b>		
Límite elástico Rp 0.2%	N/mm <sup>2</sup>	110 (172)
Carga de rotura Rm	N/mm <sup>2</sup>	220 (280)
Alargamiento A5	%	6 (13)
Dureza HBW 10/1000		70 (84)
Módulo elástico	KN/mm <sup>2</sup>	75 a 83
<b>PROPIEDADES FÍSICAS</b>		
Calor Específico	j/g. k	0,376
Expansión térmica	10-6 k	18,7
Conductividad térmica	W/m. ° k	54
Conductividad eléctrica	m / (Ohm.mm <sup>2</sup> )	6,0

### Características principales

Los bronce al plomo tienen muy buena resistencia a la corrosión y abrasión.

Ofrecen una larga vida útil y buena maquinabilidad.

(1) Para colada continua y centrifugada es admisible el 10,5% de Sn.

(2) El contenido en Ni cuenta como Cu.

(3) Para colada continua y centrifugada es admisible el 5,2% de Sn.

(4) En la Edición de junio de 1973, la antigua referencia G-BZ14, fue anulada por la norma DIN en favor de la referencia de aleación DIN 1705 CuSn12.

**Nota:** Aunque nos hemos esforzado por asegurar la exactitud de los datos provistos, ACP Materials S.L., no garantiza ni acepta ninguna responsabilidad por la exactitud de los mismos.